

# 三洋工具株式会社 お問い合わせシート

貴社名		電話	—	—
		FAX	—	—
ご担当者名	様	E-mail		

商社名		商社ご担当者名		様
-----	--	---------	--	---

## 《工具詳細》

## 《ワーク詳細》

商品名・ツールコード		ワーク材質名		
全長		ワーク形状	加工形状	止まり穴 ・ 貫通穴
外径公差			刃具加工穴 $\phi$	
シャンク形状(径・長さ)			下穴形状	止まり穴 ・ 貫通穴
有効刃長の範囲		ワーク精度	公差	
刃数			面粗さ	
油穴	有 ・ 無		その他	
表示内容		再研磨	有 ・ 無	

※参考図は別紙添付ください

※ワーク図は別紙添付ください

現在使用中の工具にある問題点	加工マシン	専用機 ・ MC	縦型 ・ 横型
	クーラント装置	有 ・ 無	Mpa
	切削液	油 ・ 水溶性エマルジョン ・ MQL	
	切削液の濃度		
	切削速度(V)	m/min	
	回転数(N)	rpm	
	送り(F)	mm/min	
	切り込み(f)	mm/rev	



FAX.03-3490-0027