

特殊超硬スリッター・ブレード

超硬の使い方	ソリッド
形状	西村式・ゲebel刃・片刃・両刃
加工可能最小外径	φ45mm～
加工可能最小厚み	0.07mm～
加工可能最大長	150mm(ブレード)
加工可能最小幅	7mm～(ブレード)
加工可能最小穴径	φ5mm～
加工可能最大穴径	φ250mm

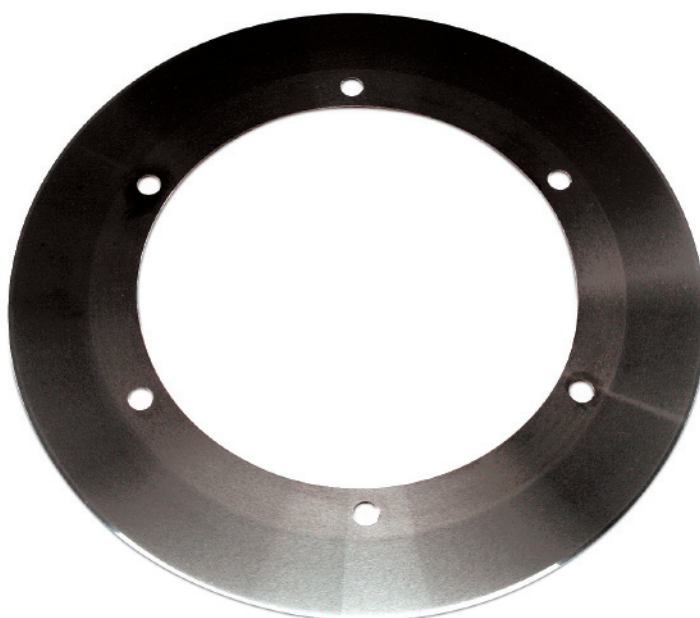
加工可能最大径	φ350mm
面粗さ	Rmax 0.03s
平面度	0.05以下
平行度	0.30以下
厚さ公差	±0.5μ
コーティング	ソリッドの場合、多様なご要望にお応えします。
特殊表面処理	ラップマシンによるラップ処理

スリッター

No.035



No.036



No.037



ブレード

No.038



No.039

